

## CE 79

### UltraPox Colour

Dvokomponentna, kemijski otporna, obojana epoksidna masa za fugiranje i ljepljenje

## CE 80

### UltraPox Mix

Pastozna boja za postizanje dekorativnog efekta



#### OSOBINE

- Jednostavna primjena
- Vodootporna
- Otporna na kemikalije
- Bez otapala
- Prikladna za pitku vodu
- CE 79 - Može se obojiti proizvodom CE 80 UltraPox Mix

#### PODRUČJE PRIMJENE

Za lijepljenje i fugiranje prozirnih obloga kao što su stakleni mozaik i prirodni kamen. Za izradu dekorativnih, obojanih fuga.

Za trajno i kemijski otporno lijepljenje i fugiranje keramičkih pločica i kamena, kiselo-otporne opeke, iverice, porculana, clinker ploča i ploča lijepljenih umjetnom smolom (Agglo mramor i dr.).

Za lijepljenje i fugiranje keramičkih obloga u prostorima izloženim agresivnim tvarima, npr. u terapijskim kupeljima, mljekarama, industrijskim kuhinjama, akumulatorskim postajama, silosima, nastambama za životinje, bazenima, laboratorijima, spa, saunama i parnim kupeljima. Prikladna je za unutarnju i vanjsku primjenu, u trajno mokrim prostorima i za pitku vodu.

## PRIPREMA PODLOGE

CE 79 prijanja na sve čvrste, nosive, čiste i suhe podloge bez tvari koje mogu uzrokovati odvajanje. Prije fugiranja, potrebno je osigurati da je ljepilo dovoljno snažno učvrstilo oblogu te da su svi spojevi (fuge) podjednake dubine i širine. Kako bi se osigurala trajna veza ljepila s metalom, podloga mora biti od svjetlog metala ili premazana inhibitorom korozije epoksida.

## PRIMJENA

CE 79 sastoji se od dvije komponente koje se nalaze u jednom pakiranju (na zahtjev može biti uključena i dodatna, treća komponenta s bojom CE 80 UltraPox Mix). Ulijte učvršćivač (komponenta B) u smolu (komponenta A) i miješajte električnom miješalicom na niskoj brzini (cca 400 okr. po min.) sve dok mješavina ne postane potpuno homogena i bez grudica. Omjer miješanja komponenti A i B iznosi 10:1.

Izuzetno je važno uliti cjelokupnu količinu komponente B (bočica unutar kante) u komponentu A. Za izradu dekorativnih obojanih efekata na površini pločice i fuge nakon temeljitog miješanja komponenti A i B, dodajte komponentu C (CE UltraPox Mix) te zatim ponovno promiješajte dok smjesa ne postane homogena i ujednačene boje.

Obavezno svaki puta pomiješati cjelokupnu količinu svake komponente. Korištenje samo djelomičnih količina može dovesti do pogrešaka u omjerima.

### Fugiranje spojeva (pomoću lopatice):

Zamiješanu smjesu CE 79 nanosite u suhe i čiste spojeve pomoću odgovarajuće lopatice. Spojeve je potrebno popuniti u potpunosti, ne ostavljajući praznine. Suvišan materijal odstranite s površine pločica dijagonalnim pokretima lopatice.

### Fugiranje spojeva (injektiranjem):

Zamiješanu, homogenu smjesu komponenti A, B i C ulijte u odgovarajući uređaj (npr. proizvođača Beyer & Otto GmbH, Kleinostheim, Njemačka). Navijte nastavak koji odgovara širini spoja te injektirajte epoksidnu masu, bez mjehurića i praznina, u spojeve. Suvišan materijal odstranite lopaticom.

### Lijepljenje pločica i kamena:

CE 79 nanosi se tankoslojnom metodom. Nazubljenost lopatice mora se uskladiti s odgovarajućom veličinom pločice ili kamena, sukladno DIN 18157.

Radno vrijeme, koje je identično vremenu za popravke, iznosi cca 90 minuta pri temperaturi od +18 °C (pod pretpostavkom izjednačene temperature prostorije i pakiranja proizvoda).

## NAPOMENA

Koristite CE 79 pri temperaturama podloge i zraka između +10°C i +25°C. Obratite pozornost na sigurnosna upozorenja i informacije navedene na pakiranju i u sigurnosno-tehničkom listu.

## SKLADIŠTENJE

Rok trajanja: cca 12 mjeseci od datuma proizvodnje ukoliko se čuva u neotvorenom originalnom pakiranju, na suhom mjestu, zaštićeno od smrzavanja pri temperaturi iznad +10 °C.

## PAKIRANJE

Plastična kanta od 5 kg (CE 79)

CE 80 – ovisno o tonu

## TEHNIČKI PODACI

Kemijska baza: epoksidna smola s mineralnim punilima i aditivima

Specifična težina: 1,6 kg/m<sup>3</sup>

Omjer miješanja: 10 dijelova po masi komponente A prema 1 dijelu po masi komponente B; količina komponente C varira ovisno o nijansi boje

Radno vrijeme: cca 90 minuta

Radno vrijeme prema DIN EN 1346: > 2 N/mm<sup>2</sup>

Mogućnost opterećenja: nakon 24 sata

Kemijska otpornost: nakon 7 dana

Temperaturna otpornost: -30 °C do + 100 °C

Vlačna čvrstoća: > 2,2 N/mm<sup>2</sup>

Potrošnja ako se koristi kao ljepilo:

Nazubljenost lopatice u mm	Potrošnja u kg/m <sup>2</sup>
3 mm	1,9
4 mm	2,2
6 mm	2,8
8 mm	3,4

Potrošnja po mm debljine sloja: 1,1 kg/m<sup>2</sup>/mm

Potrošnja (fugiranje): cca 1,6 kg/fugi

Izračun potrošnje ako se koristi kao masa za fugiranje:  
Broj fuga x dubina fuge x širina fuge x 1,6 kg/m<sup>2</sup>

Dimenzija pločica cm	Debljina pločica mm	Širina pločica mm	Potrošnja kg/m <sup>2</sup>
5/5	5	4	1,3
10/10	8	4	1,0
15/15	6	6	0,8
10/20	6	6	0,9
10/20	10	8	1,9
20/20	10	8	1,3