



### Opšti podaci

Nitro emajl je završni premaz namenjen zaštiti metalnih i drvenih površina. Napravljen je na bazi nitroceluloze, sintetičkih smola i odabranih pigmenata.

### Upotreba

Nitro emajl se upotrebljava za metalne površine u hemijski neagresivnim sredinama. Nanosi se u dva sloja u sistemu sa Nitro osnovnom bojom. Upotrebljava se i za zaštitu nameštaja od masivnog i furniranog drveta u sistemu sa Nitro lakom osnovnim bezbojnim nanetim u dva sloja.

TEHNIČKI PODACI	
Tip veziva	Nitroceluloza i sintetička smola
Gustina	0,97-1,20 g/cm <sup>3</sup> %čvrste materije –zapreminski 27-26 %čvrste materije –težinski 38-44
Izdašnost	Praktična potrošnja zavisi od obradenosti i vrste podloge , načina nanošenja i izabrane nijanse
Teorijska potrošnja	9-11 m <sup>2</sup> /l za jedan sloj oko 30µm
Suv na dodir	za 2 časa
Međuslojni interval	min 2časa
Viskozitet u stanju isporuke	120-180" D4/ 20°C DIN 53211
Temperatura nanošenja	od +5°C do +35°C.
Temperatura površine	min. 3°C iznad tačke rose
Osobine suvog filma	Srednjeg sjaja
Napomena	Svi podaci su dati za standardne uslove - normalnu temperaturu od 20°C, i normalnu vlažnosti vazduha 70%. Na nižim temperaturama sušenje je sporije i premaz sporije postiže trajnu tvrdoću.
Pakovanje	0.75l, 20 kg
Lagerovanje	2 godine pod normalnim uslovima skladištenja i originalnoj ambalaži.
Razređivač	Razređivač nitro 5350 - Pakovanje: 0,8lit; 5lit;

### Raspoložive nijanse

Nijanse dostupne po Zoralux Nitro emajl ton karti.

### Priprema površine:

Drvena podloga - Vlažnost kod četinara ne sme preći 15%, a kod listopadnih vrsta drveta 12%. Suvu podlogu prebrusimo i očistimo, a NITRO razređivačem odstranimo vosak, smolu i masnoću.

Gvozdene i čelične podloge - Rđu odstranimo mehanički, a masnoću i ostale nečistoće NITRO razređivačem.

Obnova starih premaza - Neoštećene premaze očistimo i prebrusimo, a oštećene premaze potpuno odstranimo.



## Podaci o primeni

Faktor konverzije: vlažni /suvi film: 3, 3

Nanošenje: četkom, valjkom špicem, airless uređajem, prečnik dizne 0,017" do 0,019", izlazni pritisak 110 – 140 atm.

Razređenje: pneumatski špic- 15- 20%; (viskozitet oko 20 sec din53211)

airless uređaj - 10- 15% (viskozitet oko30 sec din53211)

četka, valjak- po potrebi

Za pranje alata koristiti nitro razređivač.

Kod obnavljanja starih premaza treba na manjem delu starog premaza napraviti probu, da se vidi hoće li ga Nitro premaz natopiti, odnosno omekšati. Relativna vlaga iz vazduha viša od 80% može uzrokovati magljenje premaza (mlečna površina). Ako rđu odstranjujemo hemijskim sredstvima na osnovi kiseline (fosforne), površinu moramo detaljno isprati vodom, osušiti i tekpotom naneti NITRO osnovnu boju za gvožđe. U slabo provetrenim prostorijama može se pojaviti jači miris organskih rastvarača.

NAPOMENA: Premaz je namenjen za upotrebu u industrijskim postrojenjima i za profesionalce.

## Mere predostrožnosti

Kante treba da su obeležene odgovarajućim nalepnicama na kojima su jasno naznačene informacije vezane bezbedno rukovanje bojom. Za više informacija o opasnosti i zaštiti pri rukovanju bojama, potražiti sigurnosnu listu proizvoda (MSDS).