

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL.:+30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10th km N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL.:+30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Epoxol® Floor

Dvokomponentni, epoksidni sistem bez razređivača, za izradu samolivnih podova

Oblasti primene

Epoxol® Floor je samolivna košuljica koja se može izrađivati preko podova na cementnoj bazi, kao zaštita koja pruža visoke tehničko – mehaničke otpornosti. Pogodan je za upotrebu kod podova fabrika, laboratorija, skladišta, supermarketa, parking placeva, garaža, klanica, ostava, magacina, bolnica, škola... Zahvajujući njegovoj izuzetnoj sposobnosti za premošćavanje pukotina i nepravilnosti, i brzom sušenju do prohodnosti, **Epoxol® Floor** je takodje preporučljiv za popravke i renoviranja starih podova.

Svojstva/

Prednosti

- **Epoxol® Floor** je dvokomponentni, epoksidni sistem baziran na odabranim smolama i očvršćivačima bez razređivača, što pruža visoke otpornosti na abraziju i žućenje, značajne mehaničke i hemijske otpornosti (na alkale, rastvore kiselina, vodu, petrolejna ulja i mnogobrojne rastvarače)
- U skladu je sa regulacijom 2004/42/EC u pogledu limitiranja V.O.C. u bojama i lakovima.
- **Sertifikat:** No 01749/015/000 od strane **Greek Chemical State Laboratory** (July 2006), za stalni dodir sa hranom I pićem sa sadržajem alkohola ≤15%: prema evropskim regulativama 1935/2004, 1895/2005
- Klasifikovan je kao SR-B2, 0-AR0,5-IR4 prema EN13813.

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL.: +30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10th km N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL.: +30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Epoxol[®] Floor

Tehničke karakteristike

Izgled	Sjajan
Gustina (EN ISO 2811.01)	1,34 kg/l
Proporcija mešanja (proporcija po masi)	100 : 35B
Vreme očvršćavanja (nelepljiv) (25°C)	10 sati
Temperatura podloge	+12°C do +35°C
Temperatura vazduha u prostoriji	+12°C do +35°C
Sadržaj vlage u podlozi	<4%
Relativna vlažnost vazduha	<70%
Totalno očvršćavanje	~ 7 dana
Tvrdoća (Shore D, ASTM 2240)	80
Otpornost na abraziju (ASTM D 4060)	61 mg (sa kvarcnim peskom M32 in a proportion of 1:1 po masi) (TABER TEST. CS 10/1000/1000)
Otpornost na pritisak (DIN 53452)	104 N/mm ²
Otpornost na savijanje (DIN 53452)	75 N/mm ²
Otpornost na udar (EN ISO 6272)	IR4
Sila prijanjanja (EN 13892-8)	≥ 2,5 N/mm ²
Otpornost na temperaturu (suvo opterećenje)	from -30°C to +100°C

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL.: +30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10th km N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL.: +30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Epoxol[®] Floor

Temperatura	Vreme
+12°C	1 sat
+25°C	40 minuta
+30°C	30 minuta

Nanošenje sledećeg solja posle:

Temperatura	Vreme
+12°C	36 sati
+25°C	24 sata
+30°C	24 sata

Očvršćavanje do prohodnosti:

Temperatura	Vreme
+12°C	36 sati
+25°C	24 sata
+30°C	24 sata

Informacije iz ovog tehničkog lista, koje se tiču upotrebe i nanošenja proizvoda, su bazirane na iskustvu i znanju ljudi iz NEOTEX[®] SA. Ponudjene su kao usluga dizajnerima i preduzimačima u cilju da im pomognu da pronadju odgovarajuće rešenje. Međutim, kao dobavljač, NEOTEX[®] SA ne kontroliše konkretnu upotrebu proizvoda, i zato ne može da bude odgovoran za rezultate upotrebe. Kao rezultat tehničkog napretka, ostaje na klijentu da proverí sa našim tehničkim odeljenjem da li su se ovde prisutni podaci u međuvremenu zamenili novijim izdanjem.

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL.: +30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10th km N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL.: +30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Epoxol® Floor

Kvalitet/Priprema podloge

Betonska podloga mora da bude čvrsta, zadovoljavajuće kompresivne snage (minimum 25 N/mm²), sa minimalnom snagom čupanja od 1.5 N/mm². Podloga mora da bude čista, suva (sadržaj vlage u podlozi <4%) i očišćena od prašine, prljavštine, ulja, masti, raznih premaza i slično.

Betonske podloge moraju biti mehanički pripremljene, koristeći opremu za peskarenje ili struganje, da bi se odstranili ostaci cementnog mleka i postigla zahtevana hrapavost površine odnosno stvaranje pora u betonu.

Štaviše, imperfekcije novoizradjenih podloga bi trebalo da budu izravnane pulverizerom, da bi se umanjila potrošnja materijala i postigla veća sila prijanjanja.

Primena prajmera

Epoxol® Primer (rastvoren 10% po masi rastvaračem **Neotex 1021**) se nanosi u jednom sloju (**2 sloja** su potrebna u slučaju pojačane poroznosti podloge) valjkom, četkom ili bezvazdušnim sprejem. Promešati dobro, obe A&B komponente u tačnoj, prethodno definisanoj proporciji, po težini. U slučaju da je sadržaj vlažnosti podloge preko 4% ili postoji rizik od kapilarne vlage, podlogu treba tretirati prajmerom **Neopox® Primer AY**. U suprotnom, može se koristiti kao prajmer **Epoxol® Primer SF** (epoksidni prajmer bez razređivača) ili ako je vlažnost podloge do 8%, ako nema podizanja kapilarne vlage i temperature podloge je > +12°C potrebno je kao prajmer koristiti **Acqua® Primer**, na bazi vode.

U slučaju da se **Epoxol® Floor** nanosi posle više od 24 sata nakon prajmiranja, trebalo bi, na još uvek mokar prajmer posuti kvarcni pesak M-32 preko čitave površine, da bi se postiglo dobro prijanjanje. Višak kvarcnog peska (koji se nije vezao u prajmer) treba ukloniti usisivačem.

Nakon što se prajmer osuši, sve postojeće nepravilnosti (rupe, pukotine) treba da se ispune korišćenjem **Epoxol® Floor** mešanim sa kvarcnim peskom M-32 u proporciji 1:4 po masi, ili korišćenjem **Epoxol® Putty** u proporciji od 1A:1B do 2A:1B u zavisnosti od uslova aplikacije.

Uputstva za upotrebu

Epoxol® Floor kao samoliv:

Epoxol® Floor se nanosi nakon što se prajmer osuši. Promešati dobro, obe A&B komponente u tačnoj, prethodno definisanoj proporciji, po težini. **Epoxol® Floor** se mora dobro promešati, koristeći električni mešač sa malim brojem obrtaja. I važno je da se dobro promeša blizu zidova i dna pakovanja. Kada se komponente A i B međusobno pomešaju, u mešavinu se postepeno dodaje kvarcni pesak M32, uz konstantno mešanje (3-5 minuta), u proporciji od 1:0,8 -1,2 sve dok se ne formira uniformni epoksidni malter. Zatim se epoksidni malter sipa na podlogu i niveliše do željene debljine (1,5 do 3mm) nazubljenom spatulom. (Za veće debljine, molim Vas kontaktirajte Tehnički Departman Neotex-a) Da bi se izbegla pojava mehurića na završnoj površini, preporučena je upotreba igličastog valjka, posle korišćenja nazubljene spatule.

Anti-klizni završni sloj za Epoxol® Floor:

Prvo, **Epoxol® Floor S** se nanosi na isti način kao i u slučaju glatkog završnog sloja. Na još uvek svezi sloj, posipa se kvarcni pesak M-32, srazmerno zahtevanom anti-kliznom efektu. Nakon očvršćavanja, višak peska se treba da se usisa industrijskim usisivačem velike usisne snage. Na kraju, završni, zaptivni sloj **Epoxol® Floor-a S** se nanosi valjkom, kao premaz, bez dodatka kvarcnog peska M-32.

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL.: +30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10th km N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL.: +30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Epoxol® Floor

Potrošnje:

Samonivelišući sistem:

- Proporcija **Epoxol® Floor** – kvarcni pesak M-32 = 1:1
Potrošnja (po mm debljine): 0,8kg/m² smole + 0,8kg/m² kvarcnog peska M-32
- Proporcija **Epoxol® Floor** – kvarcni pesak M-32 = 1:0,8
Potrošnja (po mm debljine): 0,9kg/m² resin + 0,7kg/m² quartz sand M-32
- Proportion **Epoxol® Floor** – kvarcni pesak M-32 = 1:1,2
Potrošnja (po mm debljine): 0,7kg/m² resin + 0,9kg/m² kvarcni pesak M-32:

Anti-klizna površina :

- Posipanje kvarcnog peska M-32 na sveži samolivni sloj **Epoxol® Floor-a** sa potrošnjom od 3-4kg/m², I potrošnjom **Epoxol® Floor-a** (završni zaptivni sloj) = 300-400gr/m²

Premaz:

Epoxol® Floor može da se nanosi valjkom kao premaz u dva sloja.

Potrošnja: ~ 250-300gr/m²/sloj

- Anti-klizni premaz: Posipanje kvarcnog peska M-32 na sveži premaz **Epoxol® Floor-a** sa potrošnjom 400-500gr/m², i potrošnjom **Epoxol® Floor-a** (završni zaptivni sloj) = 200-300gr/m²

Napomene:

- Niske temperature i visoka vlažnost vazduha u toku nanošenja produžava vreme sušenja
- Potrebno je najmanje 4 nedelje da prodje između izlivanja novih betonskih konstrukcija i nanošenja proizvoda na njih
- Direktna i stalna izloženost UV radijaciji može da izazove "fenomen krede" tokom vremena
- Posle mešanja celokupne mešavine (A+B+kvarcni pesak potrebno je prosuti epoksidni malter dovoljno brzo da bi se sprečilo podizanje temperature I polimerizacija unutar samog pakovanja.
- Temperatura podloge mora da bude najmanje 3°C iznad tačke rošenja da bi se smanjio rizik od kondenzacije i "cvetanja" na površini poda

Varijante:

Epoxol® Floor Winter:

Specijalna verzija proizvoda za nanošenje u uslovima visoke vlažnosti vazduha i niskih temperatura (<12°C i >5°C, relativne vlažnosti vazduha <80%, sadržaj vlažnosti podloge <4%).

Otpornost na temperaturu (suvo opterećenje) od -30°C do +100°C.

Čišćenje alata:

Koristiti razređivač **Neotex 1021** odmah nakon nanošenja.

Uklanjanje fleka:

Koristiti razređivač **Neotex 1021** kada su fleke još sveže i vlažne. U slučaju očvrslih fleka, uklanjanje se vrši mehanički.

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL.: +30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10th km N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL.: +30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Epoxol[®] Floor

Boje: Bela (RAL 9003), Bež (RAL 1015), Siva (RAL 7047, RAL 7040), Terakota (RAL 3009). Specijalno zahtevane nijanse mogu se proizvesti za minimalne količine, prema specijalnim zahtevima.

Pakovanja: Setovi od 13,5kg u limenim kantama (komponente A&B imaju fiksne proporcije po masi)

Rok trajanja: 3 godine (5-45°C) u zatvorenim limenim kantama.

Mere opreza: Pogledajte bezbednosni (SDS) list.

Dopunski materijali: Epoxol[®] Primer: Set 5kg, 10kg

Epoxol[®] Primer SF: Set 10kg

Neopox[®] Primer AY: Set 5kg

Acqua[®] Primer: Set 7kg

Solvent Neotex 1021: Limene kante 1kg, 5kg, 20kg

Quartz sand M32: džak 25kg

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL.: +30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10th km N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL.: +30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Epoxol[®] Floor

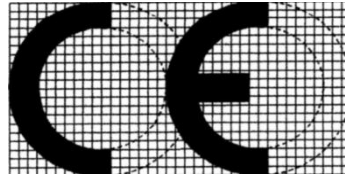
Hemijska otpornost				
	1 h (+20°C)	5 h (+20°C)	24 h (+20°C)	Stalno opterećenje (+20°C)
Fosforna kiselina 10%	A	B	C	C
Sumporna kiselina (10%)	A	B	B	B
Sumporna kiselina (50%)	B	B	C	C
Hlorovodonična kiselina (10%)	A	B	B	B
Mlečna kiselina (10%)	A	B	B	B
Azotna kiselina (10%)	A	D	D	D
Natrijum hidroksid – kaustična soda (10%)	A	D	D	D
Formaldehid (10%)	A	A	A	A
Amonijak (10%)	A	A	A	A
Hlor (5%)	A	A	A	A
Dizel (10%)	A	A	A	A
Benzin	A	A	A	B
Ksilen	A	A	A	B
M.E.K	A	A	A	B
alkohol 95 ⁰	A	A	A	A
Slana voda 15%	A	A	A	A
Motorno ulje	A	A	A	A
Crveno vino	A	A	A	A

Informacije iz ovog tehničkog lista, koje se tiču upotrebe i nanošenja proizvoda, su bazirane na iskustvu i znanju ljudi iz NEOTEX[®] SA. Ponudjene su kao usluga dizajnerima i preduzimačima u cilju da im pomognu da pronadju odgovarajuće rešenje. Međutim, kao dobavljač, NEOTEX[®] SA ne kontroliše konkretnu upotrebu proizvoda, i zato ne može da bude odgovoran za rezultate upotrebe. Kao rezultat tehničkog napretka, ostaje na klijentu da proveru sa našim tehničkim odeljenjem da li su se ovde prisutni podaci u međuvremenu zamenili novijim izdanjem.

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL.:+30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10th km N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL.:+30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Epoxol[®] Floor



NEOTEX S.A.
V.Moira str., P.O. Box 2315
GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece

13

EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4

Sintetički material za smolne košujice, za unutrašnju upotrebu u zgradama

Reakcija na požar	Efl
Otpuštanje korozivnih supstanci	SR
Vodonepropusnost	NPD
Otpornost na habanje	AR0,5
Čvrstoća vezivanja	B2,0
Otpornost na udar	IR4
Zvucna izolacija	NPD
Apsorpcija zvuka	NPD
Termo-otpornost	NPD
Hemijska otpornost	NPD