

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL.:+30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10th km N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL.:+30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Neopox® Pool

Epoksidni premaz sa UV filterima, za bazene za plivanje

Opis proizvoda

Neopox® Pool epoksidni premaz na bazi razređivača sa ugrađenim UV filterima, pogodan za bazene za plivanje. Visoko i dugotrajno otporan na hemikalije za hlorizaciju. Pogodan za građevinske i poliesterne površine, koje nose značajna mehanička opterećenja kao i gde je potrebna visoka hemijska otpornost. Ovaj proizvod može da se nanosi na bazene, rezervoare (za vodu koja nije za piće, razređene rastvore kiselina i baza), brodove...

Oblasti primene

- Bazeni za plivanje, rezervoari, fontane, čamci
- Metalne površine

Svojstva/ prednosti

- Otporan na temperature između -50°C i +140°C (kratkoročna otpornost). Dugoročna otpornost između -20°C i +70°C.
- Sadrži UV filtere
- Odlična otpornost na vodu, morsku vodu, alkale, rastvore kiselina, (vidi tabelu hemijske otpornosti).
- Povećana otpornost na efekat "krede"

Tehničke karakteristike:

Izgled	Sjajan
Gustina (EN ISO 2811.01)	0,98-1,2 kg/l (u zavisnosti od nijanse)
Razmera mešanja (po težini)	75A:25B
Potrošnja	250-330gr/m ² za dva sloja (zavisi od podloge)
Temperatura podloge	+12°C do +35°C
Ambientalna temperatura	+12°C do +35°C
Debljina osušenog sloja	60-80µm po sloju
Sadržaj vlage u podlozi	<4%
Relativna vlažnost vazduha	<70%

Informacije iz ovog tehničkog lista, koje se tiču upotrebe i nanošenja proizvoda, su bazirane na iskustvu i znanju ljudi iz NEOTEX® SA. Ponudjene su kao usluga dizajnerima i preduzimačima u cilju da im pomognu da pronađu odgovarajuće rešenje. Međutim, kao dobavljač, NEOTEX® SA ne kontroliše konkretnu upotrebu proizvoda, i zato ne može da bude odgovoran za rezultate upotrebe. Kao rezultat tehničkog napretka, ostaje na klijentu da proverí sa našim tehničkim odeljenjem da li su se ovde prisutni podaci u međuvremenu zamenili novijim izdanjem.

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL.:+30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10th km N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL.:+30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Neopox[®] Pool

Totalno očvršćavanje	~ 7 dana
Otpornost na abraziju (ASTM D 4060)	57 mg (TABER TEST CS 10/1000/1000)
Sila prijanjanja (EN 13892-8)	≥ 2,5 N/mm ²

Otvoreno radno vreme

Temperatura	Vreme
+12°C	2 h
+25°C	1 h
+30°C	1 hour

Nanošenje sledećeg sloja

Temperatura	Vreme
+12°C	36 h
+25°C	24 h
+30°C	24 h

Informacije iz ovog tehničkog lista, koje se tiču upotrebe i nanošenja proizvoda, su bazirane na iskustvu i znanju ljudi iz NEOTEX[®] SA. Ponudjene su kao usluga dizajnerima i preduzimačima u cilju da im pomognu da pronađu odgovarajuće rešenje. Međutim, kao dobavljač, NEOTEX[®] SA ne kontroliše konkretnu upotrebu proizvoda, i zato ne može da bude odgovoran za rezultate upotrebe. Kao rezultat tehničkog napretka, ostaje na klijentu da proveri sa našim tehničkim odeljenjem da li su se ovde prisutni podaci u međuvremenu zamenili novijim izdanjem.

Neopox® Pool

Kvalitet/ priprema podloge

Betonska podloga mora da bude čvrsta, zadovoljavajuće kompresivne snage (minimum 25 N/mm²), sa minimalnom snagom čupanja od 1.5 N/mm². Podloga mora da bude čista, suva (sadržaj vlage u podlozi <4%) i očišćena od prašine, prljavštine, ulja, masti, raznih premaza i slično.

Betonske podloge moraju biti mehanički pripremljene, koristeći opremu za peskarenje ili struganje, da bi se odstranili ostaci cementnog mleka i postigla zahtevana hrapavost površine odnosno otvaranje pora u betonu.

Lokalno kitovanje može se izvršiti **Epoxol® Putty**-jem u proporciji od 1A:1B do 2A:1B ili **Epoxol® Special Putty**-jem u proporciji 1A:1B ili **Epoxol® Primer SF** omešanim sa kvarcnim peskom.

Instrukcije za upotrebu

Razne građevinske površine:

Naneti jedan sloj **Neopox® Pool-a rastvorenog 8%** razređivačem **Neotex 1021**. Pre nanošenja, pomešati obe komponente (A&B) detaljno, u prethodno određenoj razmeri po težini. **Neopox® Pool** se mora detaljno pomešati koristeći mikser malog broja obrtaja, i važno je da se dobro pomeša blizu zidova i dna ambalaže. Naneti sledeći sloj rastvoren 4-8 % with razređivačem **Neotex 1021** (ako je zahtevan treći sloj, rastvoriti 4%). **Neopox® Pool** može da se nanosi četkom, valjkom ili bezvazdušnim sprejem.

Metalne površine:

Površina treba da bude očišćena od rđe ili korozije koje mogu da umanje prijanjanje, uklanjanje treba da se izvrši, četkanjem, šmirglanjem ili peskarenjem. Nakon toga naneti jedan sloj **Neopox® Special Primer 1225-a** rastvoren 8-10% razređivačem **Neotex 1021** kao zaštitu od rđe. Pre nanošenja prajmera, pomešati obe komponente (A&B) detaljno i naneti četkom, valjkom ili bezvazdušnim sprejem, u roku od tri sata. Zatim naneti dva sloja **Neopox® Pool-a** rastvoren 4-8 % razređivačem **Neotex 1021**.

Poliester & drvene površine:

Površina mora biti gruba (ne glatka), iznivalisna, (na primer **Epoxol® Putty**-jem), free from dust, dirt, greasy and oily substances. Naneti jedan sloj **Neopox® Pool-a** rastvorenog 8% razređivačem **Neotex 1021**. Naneti drugi sloj rastvoren 4-8 % razređivačem **Neotex 1021** (ako je zahtevan i treći sloj, naneti ga rastvorenog 4%).

Potrošnja

Novi bazen za plivanje:

- 125-165gr/m²/ 1 sloj (preporučuju se 3 sloja)

Premazivanje starog bazena:

- 125-165gr/m²/ 1 sloj (preporučuju se 2 sloja)

Notes

- Niske temperature i visoka vlažnost vazduhatokom ugradnje produžavaju vreme sušenja i sl.
- Površina treba da bude suva tokom nanošenja premaza i zaštićena od podizanja kapilarne vlage (kao sistem otporan na osmotski pritisak **Neopox® Primer AY**)

ATHENS: V. MOIRA, INDUSTRIAL AREA MANDRA, 19600, ATHENS, GREECE, TEL.:+30 210 5557579, FAX: +30 210 5558482

THESSALONIKI: 10th km N.R THESSALONIKIS-POLIGIROU, 57001, THERMI THESSALONIKI, GREECE, TEL.:+30 2310 467275, FAX: 2310 463442

Neopox® Pool

- Dozvolite da prođe najmanje 4 nedelje između izlivanja novih betonskih konstrukcija i primene proizvoda.
- Direktna i kontinualna izloženost UV radijaciji može da dovede do fenomena "krede" tokom vremena.
- Površine koje su prethodno već bile tretirane epoksidnim premazima treba lako zagrebati pre premazivanja proizvoda da bi se osigurala dobra adhezija između dva sloja premaza.
- Sledeći sloj preko sveže namazane površine mora se naneti u roku od 2 dana, u suprotnom, predlaže se lako zagrebanje svežeg sloja, da bi se izbegli problem sa adhezijom.
- Nakon mešanja celokupne mase, odmah naneti proizvod, da bi se izbegla, na visokim temperaturama, polimerizacija proizvoda u samom pakovanju.
- Temperatura podloge mora biti najmanje 3°C iznad tačke rošjenja, da bi se izbegao rizik od kondenzacije i "cvetanja" završnog sloja.
- Povećana izloženost UV zračenju, konstantna i direktna izloženost premaza suncu doprinosi intenzivnijem fenomenu "krede" tokom vremena. Preporučeno je da se nanese dva sloja poliuretanskog vernira **Neodur® Varnish**, da bi doprinelo dopunskoj zaštiti **Neopox® Pool-a**.
- U slučaju visoke doze hlorina, visoke količine algi ili mimoilaženja trenutnie visine PH vrednosti i normalnih nivoa, fenomen "krede" može biti ubrzan.

Čišćenje alata

Koristiti **Neotex 1021** odmah posle aplikacije.

Boje

Dostupan u više varijanti boja, specijalni zahtevi mogu se izraditi za minimalne količine.

Pakovanja

Setovi od 1kg, 5kg & 10kg u limenim pakovanjima (komponente A&B imaju fiksiranu proporciju mešanja)

Stabilnost na skladištenje

3 godine (5-45°C) u zatvorenoj limenoj ambalaži.

Bezbednosne mere

Videti bezbednosni list

Dodatni materijali

Epoxol® Primer: Set 5kg, 10kg**Epoxol® Primer SF:** Set 10kg**Neopox® Primer AY:** Set 5kg**Epoxol® Putty:** Set 1kg, 6kg, 20kg**Solvent Neotex 1021:** limena ambalaža 1kg, 5kg, 20kg